



## CARATTERISTICHE

- Efficienza energetica A
- Capacità 200L e 300L
- Serbatoio smaltato anticorrosione
- Scambiatore avvolto
- Pannello comandi a bordo
- Resistenza elettrica



## FUNZIONALITÀ

### ALTA EFFICIENZA ENERGETICA DI RISCALDAMENTO

L'Unità adotta il principio della pompa di calore, che assorbe il calore dall'aria e lo rilascia nell'acqua per produrre acqua calda. La classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento dell'acqua raggiunge la classe A.

### SERBATOIO CON RIVESTIMENTO SMALTATO

Il contenitore dell'acqua è smaltato con un rivestimento allo zaffiro applicato ad altissima temperatura: il metallo e l'acqua non vengono mai in contatto per non determinare fenomeni di corrosione.

### RESISTENZA ELETTRICA DI INTEGRAZIONE

Il prodotto è dotato di una resistenza elettrica per il riscaldamento dell'acqua in grado di integrare (secondo un sistema di isteresi programmabile) o sostituire il circuito frigorifero nella sua operatività.

### SCAMBIATORE DI CALORE AVVOLTO

Il riscaldamento dell'acqua mediante il circuito frigorifero impiega uno scambiatore di calore avvolto intorno al contenitore per evitare contaminazioni tra refrigerante e acqua.

### TEMPERATURA MANDATA ACQUA 65°C

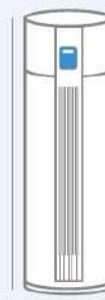
La temperatura di mandata acqua può essere gestita con valori di temperatura regolabili fino a 65°C, per adattare il funzionamento a qualunque esigenza di prelievo.

### FACILITÀ DI INSTALLAZIONE

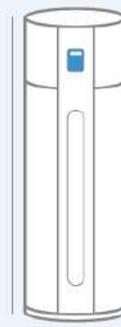
Facile da installare, servirà solo collegare i tubi dell'acqua. La pressione statica esterna di 25 Pa consente la canalizzazione dell'aria fino a 10 m.



### UNITÀ INTERNA (Diametro x A mm)



**RSJ-15/181RDB10N7-L1**  
560x595x1730



**RSJ-15/270RDB10N7-L1**  
660x695x1895

# SCALDACQUA MURALI R290



Codice Unità		RSJ-08/BORDN7-B1	RSJ-09/10ORDN7-B1		RSJ-09/150RDN7-B1			
EAN		8052705167863	8052705167870		8052705167887			
<b>Alimentazione elettrica</b>		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz					
<b>Prestazioni</b>	Capacità netta	L	78		98		145	
	Profilo di carico dichiarato		M		M		L	
	Classe di efficienza energetica		A+		A+		A+	
	Tempo di riscaldamento	h/min	4h40mins		6h46mins		6h33	
	Consumo energetico annuale	kWh/Anno	458		463		843	
	Quantità di acqua miscelata a 40°C	L	85		110		160	
	Modalità di lavoro		Heat pump	E-heater	Heat pump	E-heater	Heat pump	E-heater
	Efficienza energetica	%	112 /		111 /		122 /	
	Limiti Operativi (Min/Max)	°C B.S.	-7 - +43	-20 - +45	-7 - +43	-20-45	-7 - +43	-20 - +45
	Capacità termica erogata	kW	0,95 1,50		0,98 1,50		1,30	1,50
C.O.P.	W/W	3,8 1		3,8 1		3,7	1	
<b>Dati elettrici</b>	Potenza Elettrica Circuito Frigorifero (Max)	W	450		450		750	
	Corrente Circuito Frigorifero (Max)	A	2,0		2,0		3,4	
	Potenza Elettrica Riscaldatore	W	1500		1500		1500	
	Corrente Riscaldatore	A (Nom)	6,5		6,5		6,5	
<b>Unità</b>	Dimensioni (Dia x A)	mm	500x1196		500x1360		500x1707	
	Peso netto	Kg	57		62		80	
	Dimensioni Imballo (LxPxA)	mm	620x1295x585		620x1450x585		620x1785x585	
	Peso lordo	Kg	63		68		87	
	Portata Aria (Max)	m <sup>3</sup> /h	190		200		240	
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	/		/		/	
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	54		54		56	
<b>Fluido Frigorifero</b>	Tipologia di Refrigerante		R290		R290		R290	
	GWP		3		3		3	
	Quantità Pre-caricata	Kg	0,15		0,15		0,15	
	Emissioni equivalenti CO <sub>2</sub>	F-V-Hz	0,001		0,001		0,001	
<b>Collegamenti Elettrici</b>	Alimentazione Elettrica Principale		Monofase 220-240V 50Hz					
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	1950		1950		2250	
	Corrente Massima	A	9,0		9,0		10,5	

# SCALDACQUA BASAMENTO R290



Codice Unità		R5J-15/18IRDB10N7-L1	R5J-15/27ORDB10N7-L1
EAN		8052705167849	8052705167856
<b>Alimentazione elettrica</b>		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz
<b>Temperatura ambiente di funzionamento</b>	Pompa di calore	-7-43	-7-43
	Riscaldatore elettronico	-20-46	-20-46
<b>Dimensione di archiviazione</b>		Ltr	270
<b>Pressione massima dell'acqua in ingresso</b>		Mpa	0.7
<b>Peso netto/lordo</b>		kg	132/160
<b>Dimensioni (LxPxA)</b>		mm	*660x695x1895
<b>Dimensioni Imballo (LxPxA)</b>		mm	775x745x2110
<b>Temperatura massima dell'acqua calda con pompa di calore</b>		°C	65
<b>Temperatura dell'acqua calda MAX. riscaldatore elettrico supplementare</b>		°C	70
<b>Serbatoio</b>	Materiale		Acciaio smaltato
	Protezione catodica		Anodo a barra di Mg / Anodo elettronico + Mg opzionale
	Tipo di isolamento		Poliuretano
	Spessore dell'isolamento	mm	42
	Tubo di ingresso dell'acqua	mm	DN20
	Tubo di uscita dell'acqua	mm	DN20
	Tubo di drenaggio	mm	DN20
<b>Electrical data (Heat pump+electric heater)</b>	Pressione massima (valvola di sicurezza)	MPa	0.85
	Dati elettrici (Pompa di calore+riscaldatore elettrico)	W	600
	Riscaldatore elettronico	W	1640
	Potenza massima assorbita	W	2240
	Corrente massima in ingresso	A	10,5
<b>Pressione di progetto del refrigerante</b>		MPa	2,7/1,1
<b>Circuito dell'aria</b>	Tipo di ventilatore		Centrifugale
	Portata d'aria	m³/h	350
	Pressione statica esterna nominale massima	Pa	/
	Pressione statica esterna massima disponibile (Modificata tramite modalità di progettazione)	Pa	80
	Diametro dei condotti	mm	160
<b>Circolazione del refrigerante</b>	Compressore		Rotary
	Refrigerante		R290
	Carica di refrigerante	g	150
	Evaporatore		Serpentina alettata in rame e alluminio
<b>Bobina solare</b>	Condensatore		Tubo di alluminio all'esterno del serbatoio
	Materiale		SUS 316
<b>Data according to EN 15147: 2017 standard for AVERAGE climate (unit in ECO mode, Hot water setpoint = 54 °C; Inlet water = 10 °C; Inlet air temp = 7 °C DB / 6 °C WB) *according to European regulation 812/2015</b>	Superficie	m²	0,6
	Pressione massima	MPa	1,0
	Profilo di carico		L
	Classe di efficienza energetica del riscald. dell'acqua		A+
	Efficienza energetica del riscald. dell'acqua -η	%	130,4
	COP		3,1
	Volume massimo di acqua miscelata a 40°C-V40	L	245
	Temperatura di riferimento dell'acqua calda-0wh	°C	53
	Potenza termica	kWh	1,100
	Tempo di riscaldamento	hh:mm	07:47
	Produzione annuale di energia elettrica-AEC	kWh/a	785
	Potenza in ingresso in stand-by (Pes)	W	26
	SCF (intelligente)	%	/
	<b>Data according to EN 12102-2: 2019 ECO mode with Inlet air temp = 7 °C DB / 6 °C WB</b>	Condensatore	
Materiale			SUS 316
<b>Loading Quantity</b>	Pcs	24/54/54	21/45/45
<b>Tipo di strozzatura</b>			Valvola di espansione elettrica
<b>Protezione del sistema</b>			TCO, valvola di sicurezza, sbrinamento automatico, protezione da sovraccarico
<b>Flusso d'aria</b>		m³/h	450
<b>Compressore</b>	Modello		RDSN89V11TZL
	Tipo		Rotary
	Brand		GMCC
	Capacità	W	1710
	Input	W	415
	Corrente RaTBD (RLA)	A	1,88
	Rotore bloccato Amp (LRA)	A	10
	Protettore termico	/	URP-267-XXHPA-315'
	Condensatore	/	15QF/450V
	Ollo refrigerante	ml	XS-60IC1 / 140ml
<b>Bobina dell'evaporatore</b>	Numero di righe	/	2
	Passo del tubo(a)x passo delle fila(b)	mm	18x17,3
	Spaziatura delle alette	mm	1,3
	Tipo	/	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	*5 Scanalatura interna tubo di rame
	Lunghezza bobina x altezza	mm	375x324
	Numero di circuiti	/	2
<b>Motore del ventilatore</b>	Modello	/	ZKFP-34-10-I(DC)
	Input	w	30
	Velocità	r/min	800